

DOWNSTREAM DEFENDER®

SEPARADOR HIDRODINÁMICO AVANZADO



El separador hidrodinámico Downstream Defender® es un dispositivo avanzado de tratamiento de las aguas pluviales capaz de remover residuos flotantes, sólidos sedimentables e hidrocarburos en un solo proceso.

El Downstream Defender® no requiere energía externa para su funcionamiento, no tiene partes móviles y está fabricado con componentes duraderos resistentes a la corrosión.

EFFECTIVIDAD

ZONAS URBANAS



VÍAS DE COMUNICACIÓN



ZONAS INDUSTRIALES



OBRAS Y ZONAS EN CONSTRUCCIÓN



PROPIEDADES

CAUDAL MÁXIMO DE TRATAMIENTO



SEPARACIÓN SÓLIDOS SUSPENDIDOS

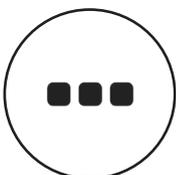


FACILIDAD DE MANTENIMIENTO



TIPOLOGIA DE CONTAMINANTES

SEDIMENTOS



HIDROCARBUROS



METALES



NUTRIENTES

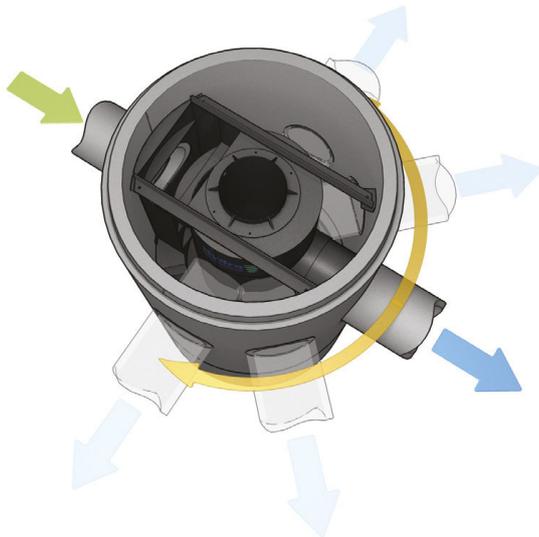


RESIDUOS



DOWNSTREAM DEFENDER®

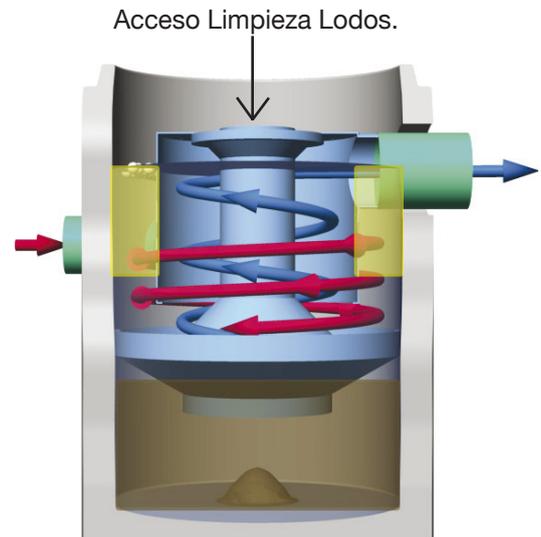
SEPARADOR HIDRODINÁMICO AVANZADO



El separador hidrodinámico Downstream Defender® se entrega en obra dentro de un pozo de hormigón prefabricado, es compacto y requiere de muy poco espacio para su rápida instalación. La unidad permite variar la orientación y tamaño de las tuberías de entrada y salida para cumplir los requisitos específicos del proyecto.

FÁCIL MANTENIMIENTO

El mantenimiento es significativamente más fácil que en otro tipo de soluciones tradicionales, ya que reduce la frecuencia del mismo, focalizándose en un solo punto del sistema de drenaje. Los trabajos de limpieza se realizan a cabo desde la superficie, utilizando un camión de succión y vacío estándar, evitando la entrada de personal en el dispositivo.



Flotantes y Aceite.
 Lodos.

RENDIMIENTOS Y ESPECIFICACIONES

MODELO	Diametro Interior (mm)	Qmtr. (l/s)	Qmax. (l/s)	Volumen Aceites (lts)	Volumen Sedimentos (lts)
DD1200	1.200	45	84	264	533
DD1800	1.800	122	226	817	1.605
DD2500	2.500	249	425	2.044	3.554
DD3000	3.000	425	708	3.974	6.650

Qmtr. es el caudal máximo de tratamiento para remover partículas de 100 micrones.

Qm. es el Caudal máximo basado en el sistema proporcionando eficiencias de remoción positivas.