

SECCION A-A'  
ESC 1:30

**PROYECCION**

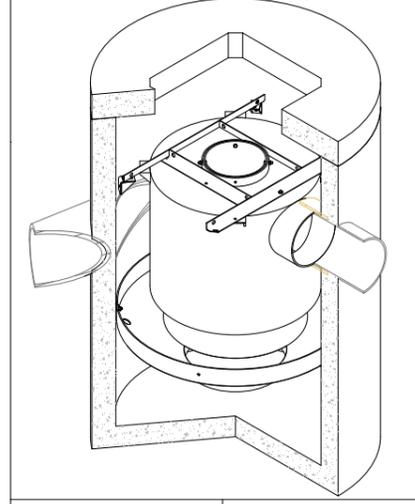
**RENDIMIENTOS**  
 Unidad integrada en Arqueta de hormigón prefabricado según norma UNE-EN 1917:2005 y el Complemento Español UNE 127917:2005, para elementos destinados a evacuación de aguas pluviales en zonas de tráfico rodado, con marcado CE.

El Downstream Defender 3000 proveerá los rendimientos y características que a continuación se detallan.

1. Caudal máximo de unidad: 708 l/s (La unidad no entrará en baipás hasta ese punto).  
 Qmtr50 = 340 l/s (Remoción 50 micras)  
 Qmtr100 = 424 l/s (Remoción 100 micras)
2. Pérdida de carga\* a caudal máximo: 365 mm
3. Volumen de almacenamiento de sedimentos: 6,65 m<sup>3</sup>
4. Volumen de almacenamiento de aceites: 3.974 litros
5. Los sedimentos estarán almacenados en una zona aislada de la zona activa para evitar su resuspensión a medio receptor.

\* La pérdida de carga se define como la diferencia entre el nivel de agua estático a la entrada del equipo y la superficie de agua libre en la tubería de descarga (considerando una descarga libre).

Las dimensiones son generales y orientativas, la dirección de la tubería de entrada y salida está ajustado a los requerimientos del proyecto. Para más detalles consultar .



FECHA: 21/12/2020 ESCALA: 1:30 1:40

DIBUJADO: KA REVISADO: NT APROBADO: NT

Título  
**Downstream Defender 3000**  
 DISPOSICION GENERAL



Tel: 946578476  
 info@drenatura.com  
 www.drenatura.com

**NO ESCALAR PLANO**  
 TODAS LAS DIMENSIONES EN MILIMETROS  
 TOLERANCIAS:  
 ± 5 MM SALVO ESPECIFICADO DE OTRA FORMA  
 ANGULOS: ± .5°

PESO TOTAL: 54.000 kg MATERIAL: H.A. (UNE EN 1917)

PLANO NO.: **DISPOSICION GENERAL**

DIM. HOJA: A3 HOJA: 1 de 1 Rev: A