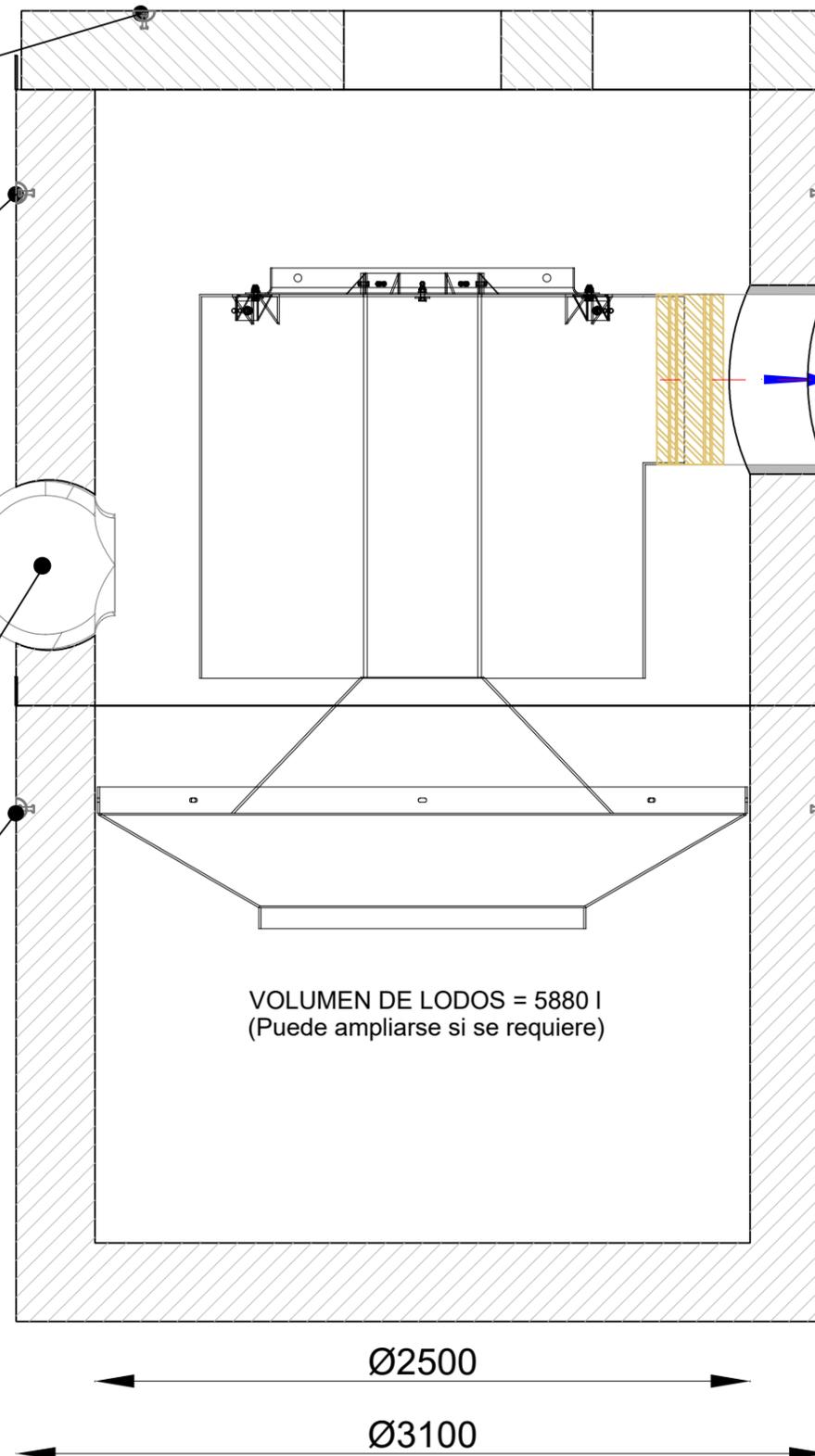


BULONES
3 Uds x 5.0 TON

BULONES
2 Uds x 20 TON

TUBO TANGENCIAL
ENTRADA DN630

BULONES
2 Uds x 20 TON



RANGO, 0°-277°, PARA ADAPTACION DEL TUBO DE ENTRADA, SEGUN REQUISITO DEL PROYECTO.

ACCESOS PARA MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA DE LA UNIDAD.

TUBO SALIDA
DN630

0°

277°

TUBO TANGENCIAL
DE ENTRADA DN630

PROYECCION

RENDIMIENTOS

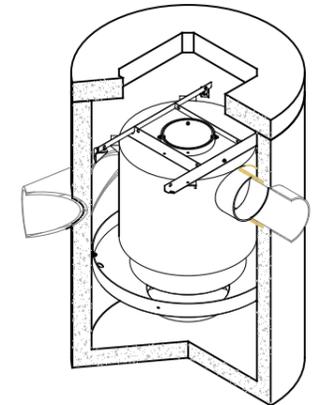
Unidad integrada en Arqueta de hormigón prefabricado según norma UNE-EN 1917:2005 y el Complemento Español UNE 127917:2005, para elementos destinados a evacuación de aguas pluviales en zonas de tráfico rodado, con marcado CE.

El Downstream Defender 2500 proveerá los rendimientos y características que a continuación se detallan.

1. Caudal máximo de unidad: 425 l/s (La unidad no entrará en baipás hasta ese punto).
Qmtr50 = 195 l/s (Remoción 50 micras)
Qmtr100 = 250 l/s (Remoción 100 micras)
2. Pérdida de carga* a caudal máximo: 335mm
3. Volumen de almacenamiento de sedimentos: 3,55 m³
4. Volumen de almacenamiento de aceites: 2.044 litros
5. Los sedimentos estarán almacenados en una zona aislada de la zona activa para evitar su resuspensión a medio receptor.

* La pérdida de carga se define como la diferencia entre el nivel de agua estático a la entrada del equipo y la superficie de agua libre en la tubería de descarga (considerando una descarga libre).

Las dimensiones son generales y orientativas, la dirección de la tubería de entrada y salida esta ajustado a los requerimientos del proyecto. Para más detalles consultar .



FECHA:
21/12/2020

ESCALA:
1:25 1:50

DIBUJADO:
KA

REVISADO:
NT

APROBADO:
NT

Título

Downstream Defender 2500

DISPOSICION GENERAL



Tel: 946578476
info@drenatura.com
www.drenatura.com

NO ESCALAR PLANO

TODAS LAS DIMENSIONES EN MILIMETROS

TOLERANCIAS:
± 5 MM SALVO ESPECIFICADO DE OTRA FORMA

ANGULOS: ± .5°

PESO TOTAL:
33.500 kg

MATERIAL:
H.A. (UNE EN 1917)

PLANO NO.:

DISPOSICION GENERAL

DIM. HOJA:
A3

HOJA:
1 de 1

Rev:
A