

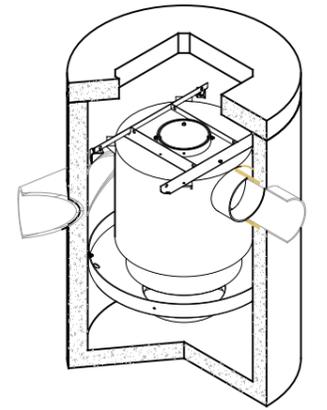
**RENDIMIENTOS**  
 Unidad integrada en Arqueta de hormigón prefabricado según norma UNE-EN 1917:2005 y el Complemento Español UNE 127917:2005, para elementos destinados a evacuación de aguas pluviales en zonas de tráfico rodado, con marcado CE.

El Downstream Defender 1200 proveerá los rendimientos y características que a continuación se detallan.

1. Caudal máximo de unidad: 85 l/s (La unidad no entrará en baipás hasta ese punto).  
 Qmtr50 = 34 l/s (Remoción 50 micras)  
 Qmtr100 = 45 l/s (Remoción 100 micras)
2. Pérdida de carga\* a caudal máximo: 207 mm
3. Volumen de almacenamiento de sedimentos: 0,53 m<sup>3</sup>
4. Volumen de almacenamiento de aceites: 265 litros
5. Los sedimentos estarán almacenados en una zona aislada de la zona activa para evitar su resuspensión a medio receptor.

\* La pérdida de carga se define como la diferencia entre el nivel de agua estático a la entrada del equipo y la superficie de agua libre en la tubería de descarga (considerando una descarga libre).

Las dimensiones son generales y orientativas, la dirección de la tubería de entrada y salida esta ajustado a los requerimientos del proyecto. Para más detalles consultar .



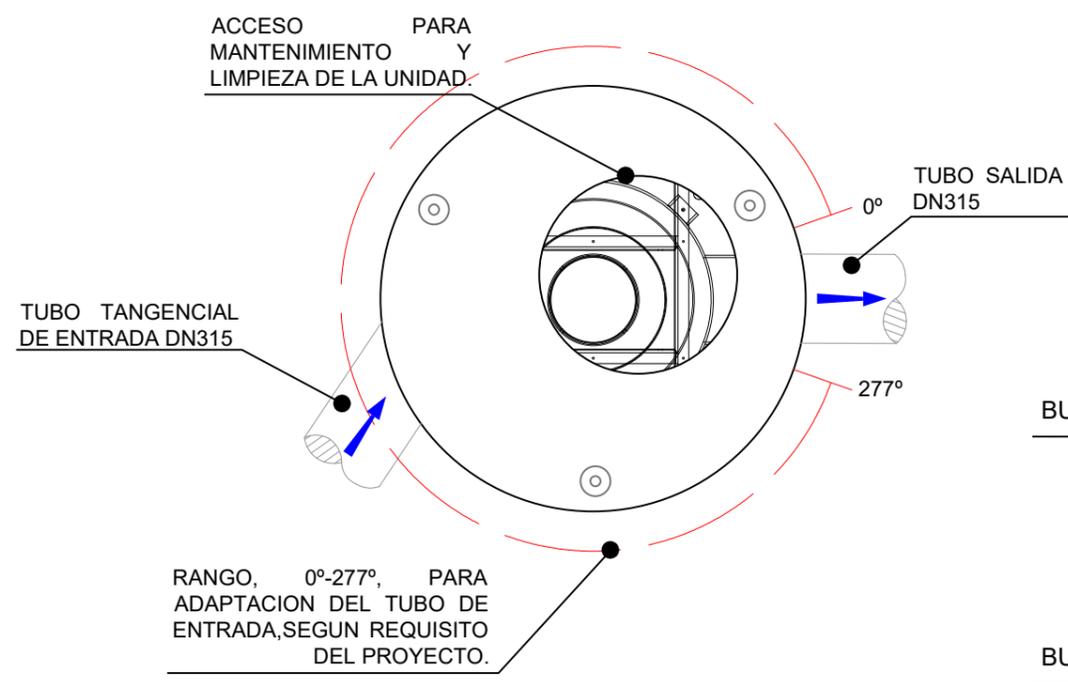
FECHA: 21/12/2020	ESCALA: 1:20 1:25	
DIBUJADO: KA	REVISADO: NT	APROBADO: NT

Titulo  
**Downstream Defender 1200**  
 DISPOSICION GENERAL



Tel: 946578476  
 info@drenatura.com  
 www.drenatura.com

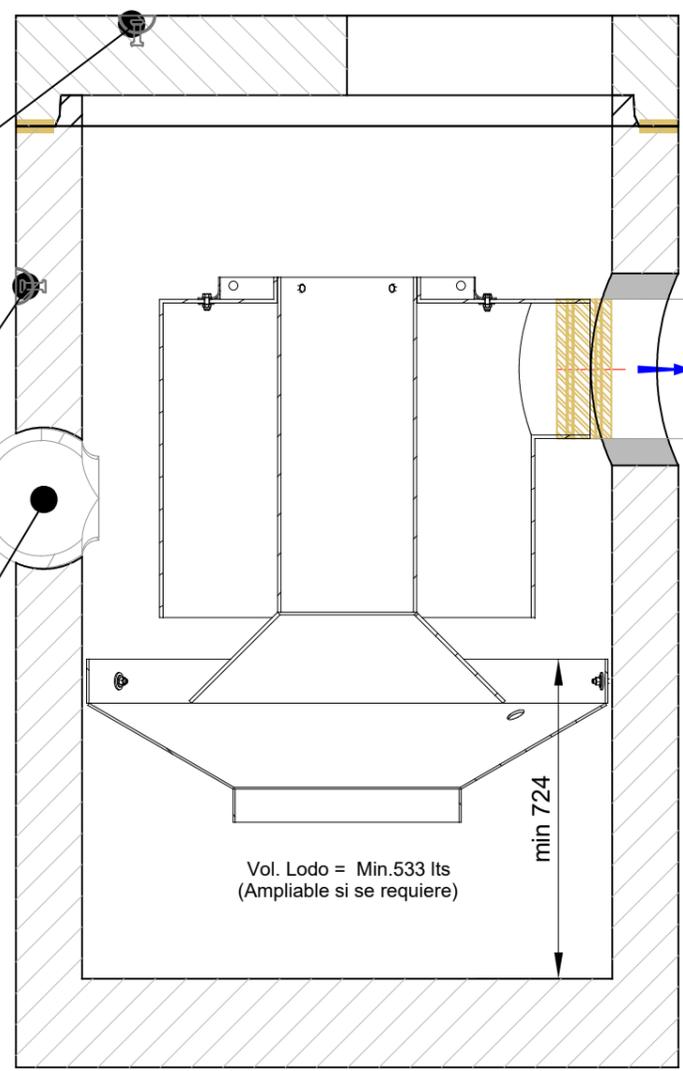
PESO TOTAL: <b>7.000 kg</b>	MATERIAL: H.A. (UNE EN 1917)	
PLANO NO.: <b>DISPOSICION GENERAL</b>		
DIM. HOJA: A3	HOJA: 1 de 3	Rev: A



BULONES 3 UDs x 1.3 TON

BULONES 2 UDs x 5 TON

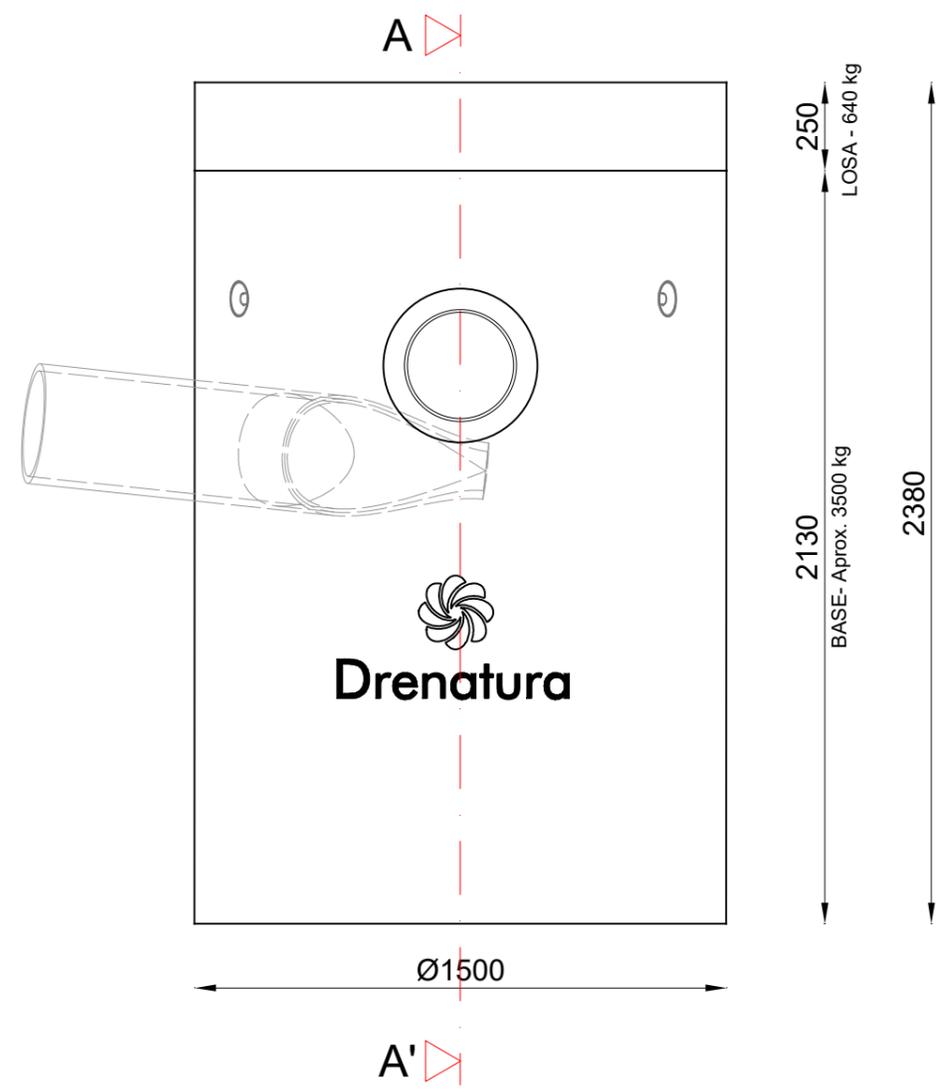
TUBO TANGENCIAL DE ENTRADA, DN315



Ø1200

Ø1500

SECCION A-A'  
 ESC= 1/20



**NO ESCALAR PLANO**  
 TODAS LAS DIMENSIONES EN MILIMETROS  
 TOLERANCIAS:  
 ± 5 MM SALVO ESPECIFICADO DE OTRA FORMA  
 ANGULOS: ± .5°