

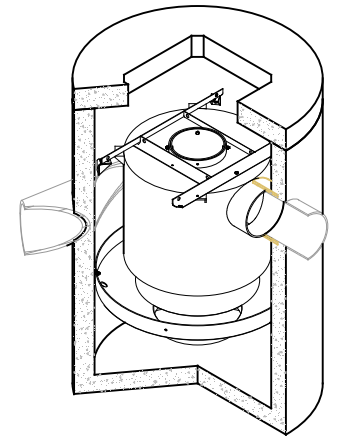
RENDIMIENTOS
 Unidad integrada en Arqueta de hormigón prefabricado según norma UNE-EN 1917:2005 y el Complemento Español UNE 127917:2005, para elementos destinados a evacuación de aguas pluviales en zonas de tráfico rodado, con marcado CE.

El Downstream Defender 1200 proveerá los rendimientos y características que a continuación se detallan.

1. Caudal máximo de unidad: 85 l/s (La unidad no entrará en baipás hasta ese punto).
 Qmtr50 = 34 l/s (Remoción 50 micras)
 Qmtr100 = 45 l/s (Remoción 100 micras)
2. Pérdida de carga* a caudal máximo: 207 mm
3. Volumen de almacenamiento de sedimentos: 0,53 m³
4. Volumen de almacenamiento de aceites: 265 litros
5. Los sedimentos estarán almacenados en una zona aislada de la zona activa para evitar su resuspensión a medio receptor.

* La pérdida de carga se define como la diferencia entre el nivel de agua estático a la entrada del equipo y la superficie de agua libre en la tubería de descarga (considerando una descarga libre).

Las dimensiones son generales y orientativas, la dirección de la tubería de entrada y salida esta ajustado a los requerimientos del proyecto. Para más detalles consultar .



FECHA: 21/12/2020	ESCALA: 1:20 1:25	
DIBUJADO: KA	REVISADO: NT	APROBADO: NT

Titulo
Downstream Defender 1200
 DISPOSICION GENERAL

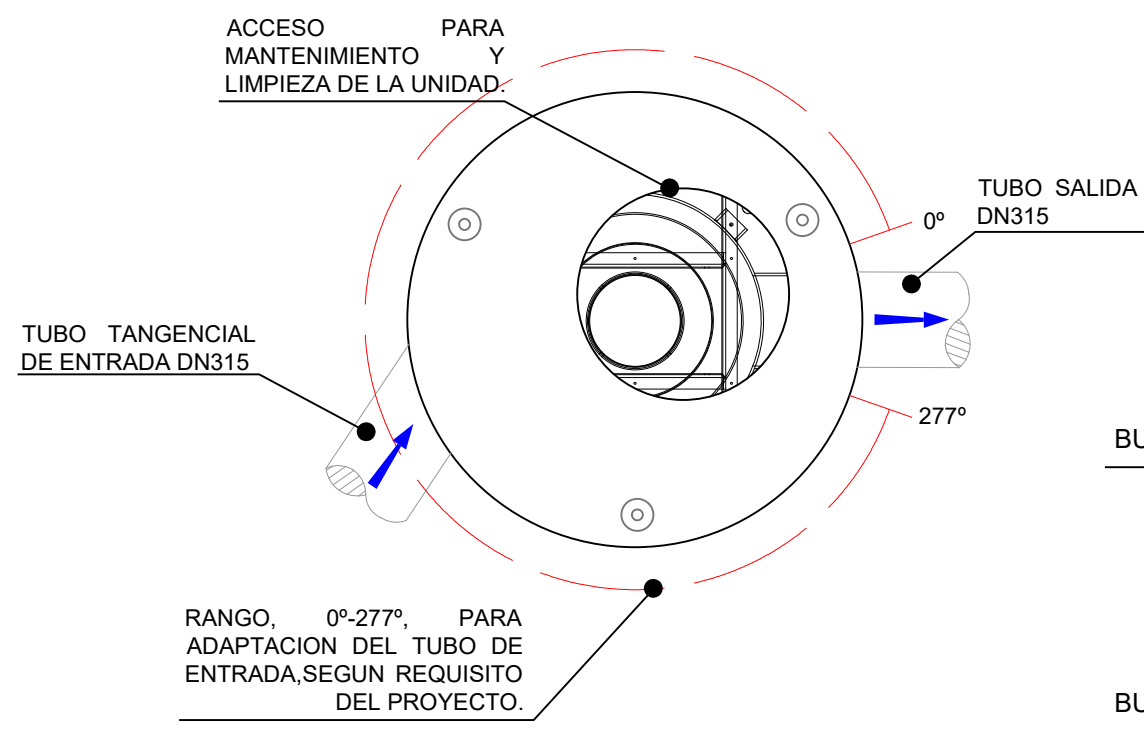


Tel: 946578476
 info@drenatura.com
 www.drenatura.com

PESO TOTAL: 7.000 kg	MATERIAL: H.A. (UNE EN 1917)
--------------------------------	---------------------------------

PLANO NO.:
DISPOSICION GENERAL

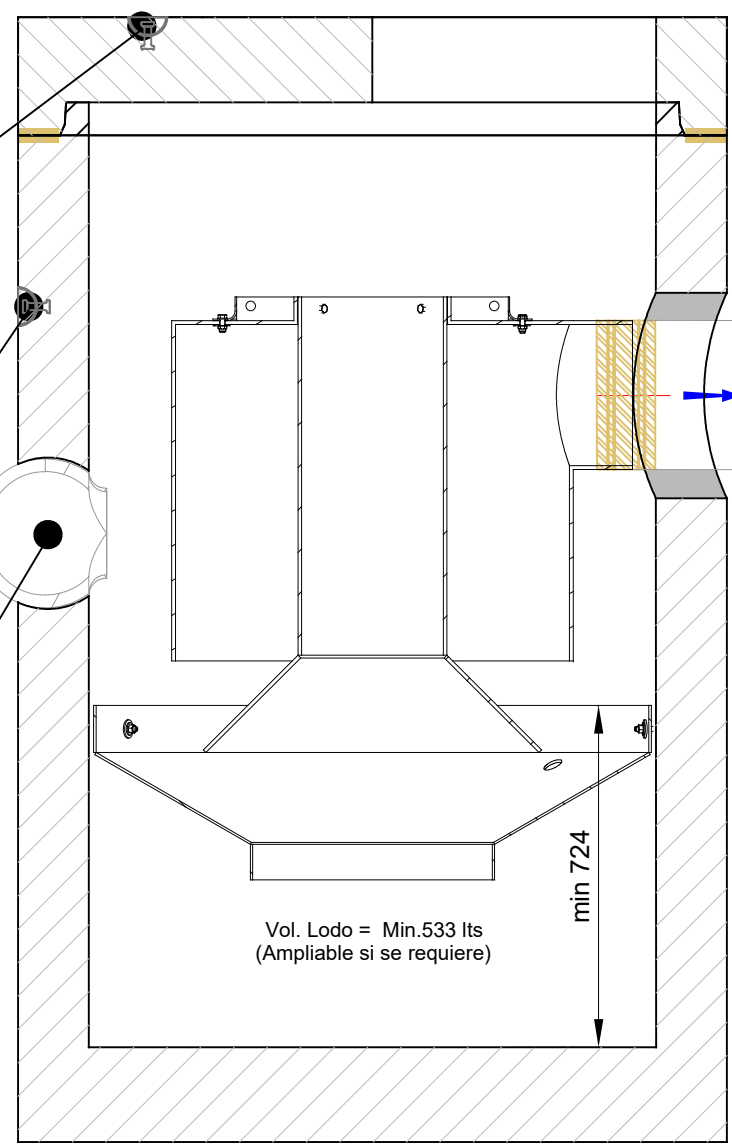
DIM. HOJA: A3	HOJA: 1 de 3	Rev: A
------------------	-----------------	-----------



BULONES 3 UDs x 1.3 TON

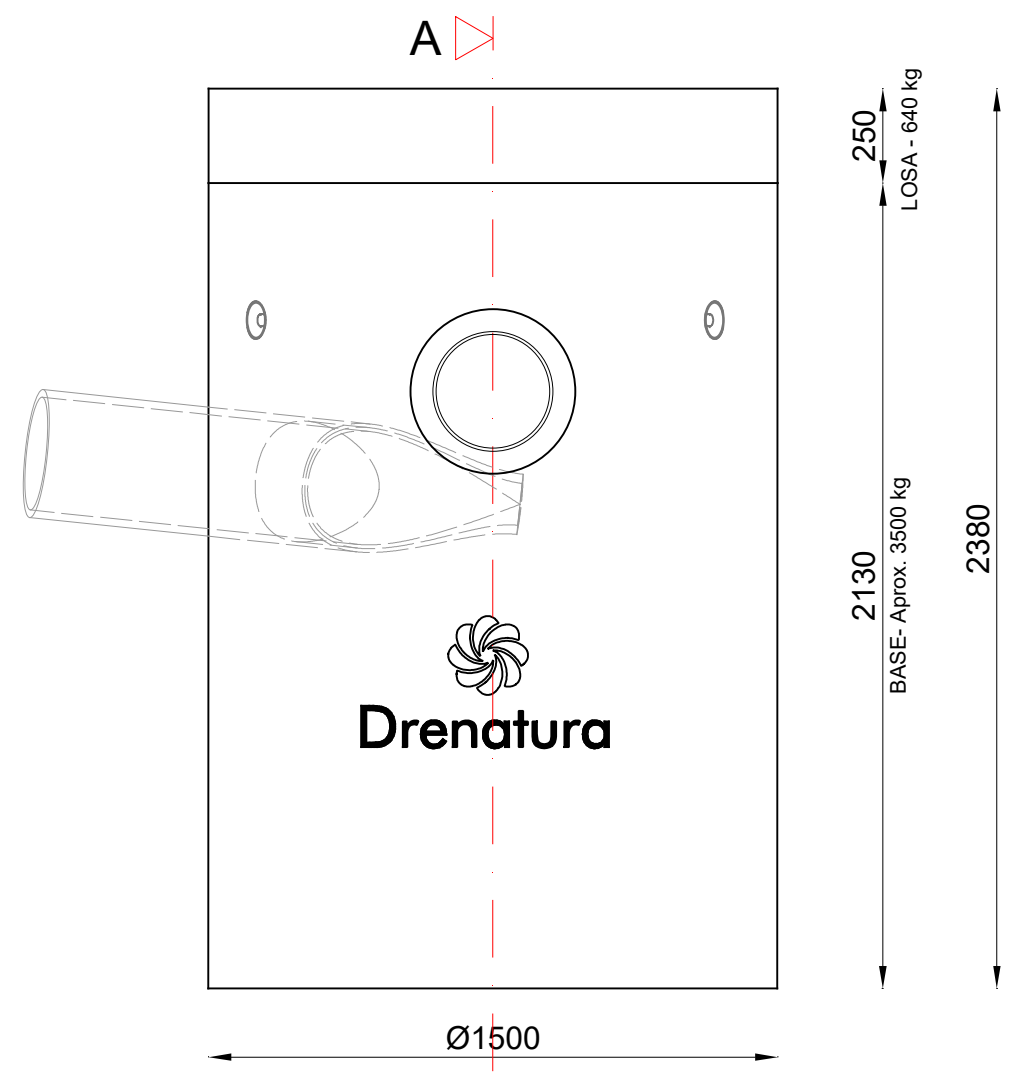
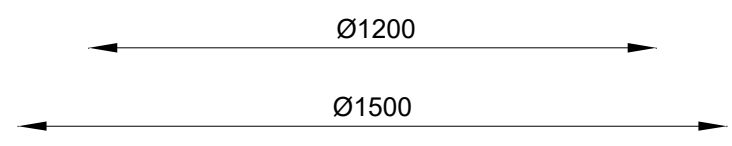
BULONES 2 UDs x 5 TON

TUBO TANGENCIAL DE ENTRADA, DN315



Vol. Lodo = Min.533 lts
 (Ampliable si se requiere)

949mm. Variable segun proyecto
 Aprox 1431mm a L.A
 2380



Drenatura

NO ESCALAR PLANO
 TODAS LAS DIMENSIONES EN MILIMETROS
 TOLERANCIAS:
 ± 5 MM SALVO ESPECIFICADO DE OTRA FORMA
 ANGULOS: ± .5°